

INSTRUÇÕES DE LIMPEZA

CHAPAS DE POLICARBONATO LEXAN™



LEXAN™ SHEET

POLYVANTIS

A POLYVANTIS oferece um portfólio de termoplásticos de engenharia de alta performance, em chapas e filmes de LEXAN™, com soluções para clientes em vários segmentos, incluindo transportes públicos, produtos eletrônicos e de consumo e para o segmento de construção.

A empresa suporta os clientes fornecendo produtos que cumprem regulamentos relevantes, permitindo que encontrem novas soluções para os requisitos que estão em constante evolução na área de segurança contra incêndios, bem como os desafios relacionados com a sustentabilidade e a redução de custos.

As chapas LEXAN da POLYVANTIS são extrudadas diretamente da resina LEXAN™ e oferecem vantagens significativas quando comparadas com vários outros materiais para fechamentos e coberturas, em termos de liberdade de design, leveza, desempenho ao fogo, proteção UV e isolamento térmico.

Além disso, a chapa de LEXAN combina alta resistência ao impacto com claridade ótica, proporcionando assim uma segurança superior contra o vandalismo e a intrusão.

Recomenda-se a limpeza periódica da chapa de polycarbonato LEXAN através de procedimentos adequados, com produtos de limpeza domésticos compatíveis, de modo a prolongar a vida útil do produto. Nas páginas a seguir você pode ler e aprender a limpar as chapas de LEXAN da melhor maneira para mantê-las em bom estado.



Estas recomendações de limpeza aplicam-se a todos os produtos da linha de chapas de polycarbonato LEXAN™, incluindo, entre outros, a chapa sólida, chapa de sinalização LEXAN, a chapas com revestimento MARGARD™ e a chapa alveolar THERMOCLEAR™ LEXAN™.

Estas técnicas são baseadas em práticas padrão da indústria.

PROCEDIMENTO DE LIMPEZA MANUAL PARA PEQUENAS ÁREAS:

- 1 Limpar cuidadosamente a chapa com uma solução de sabão neutro e água morna, utilizando um pano macio e liso ou uma esponja, para soltar qualquer sujeira ou fuligem.
- 2 Salpicos de tinta fresca, machas de gorduras e compostos de instalação podem ser facilmente removidos antes da secagem, esfregando ligeiramente com um pano macio, utilizando éter de petróleo (BP65), hexano ou heptano. Em seguida, lavar a chapa com sabão neutro e água morna.
- 3 Os riscos e pequenas abrasões podem ser minimizados com a utilização de uma massa de polir suave para automóveis. Sugerimos que se realize um teste numa pequena área da chapa LEXAN com a massa de polir selecionada e que se respeitem as instruções do fabricante da massa de polir, antes de a mesma ser utilizada em toda a placa.
- 4 Por último, enxaguar abundantemente com água limpa para remover qualquer resíduo da limpeza e secar a superfície com um pano macio para evitar manchas de água.

PROCEDIMENTO DE LIMPEZA AUTOMATIZADA PARA GRANDES ÁREAS:

- 1 Limpar a superfície utilizando um aparelho de limpeza de água a alta pressão (máx. 100 bar ou 1,450 psi) e/ou um aparelho de limpeza a vapor. Sugerimos que se realize um teste numa pequena área antes de limpar a chapa completa.
- 2 Deve-se evitar a utilização de aditivos na água e/ou vapor.



OUTRAS INSTRUÇÕES IMPORTANTES PARA TODAS AS CHAPAS LEXAN™:

- Nunca utilizar detergente abrasivo ou altamente alcalino nos produtos de policarbonato LEXAN.
- Nunca utilizar solventes perfumados ou halogenados como o tolueno, benzeno, gasolina, acetona ou tetracloreto de carbono em produtos de policarbonato LEXAN.
- A utilização de produtos de limpeza incompatíveis com a chapa LEXAN pode causar danos estruturais e/ou na superfície. Em caso de dúvidas sobre o seu produto de limpeza, contate o seu representante da POLYVANTIS.
- O contato com solventes agressivos, tais como metiletilcetona (MEK) ou ácido clorídrico, pode resultar na degradação da superfície e no possível aparecimento de fissuras na chapa LEXAN.
- Nunca esfregar com escovas, palha de aço ou outros materiais abrasivos.
- Nunca utilizar espátulas, lâminas ou outros instrumentos afiados para remover depósitos ou manchas.
- Não limpar a chapa de policarbonato LEXAN sob luz solar direta ou a altas temperaturas, já que pode originar manchas.
- Para todos os produtos químicos mencionados, consultar a ficha de dados de segurança do fabricante (MSDS) para garantir a devida segurança.



CONSIDERAÇÕES ADICIONAIS IMPORTANTES PARA AS CHAPAS DE PAREDE MÚLTIPLA (ALVEOLAR) E ONDULADAS:

- Os produtos de limpeza e solventes geralmente recomendados para utilização em policarbonato nem sempre são compatíveis com as superfícies com proteção UV das chapas de policarbonato de parede múltipla, onduladas e de sinalização LEXAN.
- Não utilizar álcoois nas superfícies com proteção UV da chapa LEXAN.
- Nunca limpar a superfície DRIPGARD das placas de parede múltipla e das placas onduladas LEXAN.



REMOÇÃO DE GRAFITE DA CHAPA LEXAN™ COM REVESTIMENTO MARGARD™

- Utilizar 2-Butoxietanol com um pano limpo e macio para remover tinta, marcas de tinta de caneta e batom. Em seguida, limpar a chapa com sabão neutro e água morna, depois enxaguar com água limpa para remover os resíduos e secar com um pano macio.
- A fita adesiva é uma boa solução para remover tintas antigas e desgastadas pelo tempo.
- Para remover os autocolantes de etiquetas, a utilização de querosene ou éter de petróleo (BP65) costuma ser eficaz. Se o solvente não penetrar no material do autocolante, aplique calor (secador de cabelo) para amolecer o adesivo e facilitar a remoção do autocolante. Posteriormente, deve-se seguir o procedimento de limpeza para pequenas áreas, conforme descrito na página anterior.





RESUMO SOBRE COMPATIBILIDADE QUÍMICA

Este resumo mostra a resistência química da chapa de policarbonato não revestida LEXAN™. A compatibilidade química dos termoplásticos, por ex., a chapa LEXAN™ é dependente do tempo de contato, temperatura e stress (stress externo ao qual a aplicação é submetida). A exposição química pode resultar em descoloração, amolecimento, inchaço, aparecimento de fissuras e rachaduras ou na perda das propriedades do termoplástico. Os produtos químicos listados foram avaliados à placa LEXAN™ de acordo um rigoroso método de teste da POLYVANTIS.

Este teste abrange uma exposição à substância química sob condições definidas, incluindo temperatura (20 e 80 °C) e stress (tensão de 0,5 e 1%) durante um período de sete dias. Os resultados encontram-se indicados no resumo através de símbolos (+ ou 0 ou -), explicados abaixo.

Esta informação deve ser utilizada apenas a título indicativo. A compatibilidade química efetiva só pode ser determinada sob as condições da aplicação final. Contate o seu representante local no caso de ser necessária informação adicional, por exemplo, relacionada com chapas de policarbonato revestidas.

- Ruim	Não recomendado - resultará em falha ou degradação grave.
0 Razoável	Considerado pouco significativo em exposições curtas a temperaturas mais baixas ou quando a perda de propriedades não é crítica.
+ Bom	O seu desempenho permanece inalterado quando exposto em termos de tempo, temperatura e stress de acordo com o método de teste da POLYVANTIS.

Ácido, Mineral

Ácido bórico	+
Ácido fosfórico 1%	+
Ácido fosfórico 10%	-
Ácido nítrico 70%	-
Ácido perclórico	-
Ácido sulfúrico 50%	+
Ácido sulfúrico 70%	-
Ácido sulfuroso 5%	-
Cloreto de hidrogénio 20%	+
Cloreto de hidrogénio 25%	-
Fluoreto de hidrogénio 25%	+
Pentaclorotetraóxido de fósforo	+
Pentóxido de fósforo seco	+

Ácido, Orgânico

Ácido fenol sulfónico	-
Ácido fórmico concentrado	-
Ácido ftálico	+
Ácido gálico	+
Ácido maleico	+
Ácido oleico	+
Ácido palmítico	+
Ácido salicílico	+
Ácido sulfamídico 5%	0
Ácido tânico	+
Ácido tânico 20%	-
Ácido tiodiacético	+
Ácido tioglicólico	-
Ácido tricloroacético 10%	-
Anidrido acético	-
Anidrido fenoxiacético	+

Álcool

Álcool alílico	-
Álcool amílico	-
Álcool decílico	-
Álcool dodecílico	-
Álcool fenílico	-
Álcool furfurílico	-
Álcool nonílico	-
Butoxietanol	-
Cloroetanol 2	-
Dietilenoglicol	+
Etanol	-
Etilenoglicol 100%	-
Etilenoglicol 60%	+
Glicerina	+
Glicol de polialquilenos	-
Heptanol	-
Isobutanol	0
Octanol	+
Polietilenoglicol	+
Propilenoglicol	-
Sorbitol	+
Tiodiglicol 5%	-
Trietenoglicol	+
Tripropilenoglicol	-

Aldeído

Acetaldeído	+
Butiraldeído	+
Formalina	-
Propanal	-
Solvente de formaldeído 37%	+

Amida

Dimetilformamida	-
------------------	---

Amina

Anilina	+
Difenilamina	+
Fenil-hidrazina	+
Hidroxilamina	+
Metil-anilina N	-
Metil-nodanilina	-
Piridrina	-
Trietanolamina	+

Base

Amoníaco concentrado	-
Hidróxido de alumínio empó	+
Hidróxido de amónio 0,13%	-
Hidróxido de cálcio	0
Hidróxido de potássio 10%	+
Hidróxido de sódio 10%	-
Hidróxido de sódio seco	+
Totalamato de sódio	-
Cetona	-
Metil-etil-cetona	-

Éster

2-Etoxietanol 5%	-
Acetato de 2-Butoxietano	-
Acetato de celulose	-
Acetato de metilo	-
Acetato de butirato de celulose	-
Benzoato de metilo	-
Bromoacetato de etilo	-
Butirato de etilo	-
Carbonato de 2	-
dodecilfenilo	-
Carbonato de dodecil	+
Carbonato de dodecilo	-
Cianoacetato de etilo	-
Cloroacetato de etilo	+
Estearato de butilo	+
Fosfato de tributila	-
Fosfato de tributóxietilo	-
Ftalato de di-isodecilo	0
Ftalato de di-isononilo	+
Ftalato de dibutilo	+
Ftalato de dioctilo	-
Ftalato de dodecilo	+
Lactato de etilo	-
Miristato de isopropilo	+
Propionato de celulose	-
Salicilato de etilo	-

Salicilato de metilo	-
Sebacato de dioctilo	-
Triacetina	-
Benzoato de benzilo	-

Éter

2-Metoxietanol	-
Éter	-
Etoxietanol 5%	-
Glicol de polialquilenos	-
Óxido de propileno	-
Polietilenoglicol	+
Sulfato de polietileno	-

Fenol

4-fenilfenol	-
Cresol	-
Eugenol	-
Fenol 5%	-
Fenoxiacético	+
Pentaclorofenol	-

Gasoso

Amoníaco concentrado	-
Bromo	-
Cloro	-
Cloroacetofenona	-
Dióxido de enxofre	-
Hexafluoreto de enxofre	+
Iodo	-
Isobutano	-
Metano	-
Oxigénio	+
Ozono 2%	-
Propileno	+

Hidrocarbonetos halogenados

1-clorobutano	-
Bromoacetato de etilo	+
Bromoclorometano	-
Clorobenzeno	-
Cloroetanol 2	-
Clorofórmio	-
Dibromodeacetileno	-
Dibromometano	-
Dicloroetano	-
Diclorohidroxibenzeno	+
Diclorometano	-
Tetrabromoetano	-
Tetraclorodecarbono	-

Metale Óxidos de Metal

Mercúrio metálico	-
Óxido cuproso	+
Óxido de alumínio	+
Pasta de óxido de cálcio	-
Trióxido de diarsénio	-

Sal, Inorgânico

- Bicarbonatodeamônio +
- Bicarbonatodepotássioempó +
- Bicarbonatodesódio13% -
- Bicarbonatodesódiosaturado 0
- Bissulfatodepotássio +
- Bissulfatodesódio +
- Bromatodesódio +
- Brometodeamônio +
- Brometodesódio +
- Brometodeestrôncio +
- Brometodelítio +
- Brometodemagnésio +
- Brometodepotássio +
- Brometodesódio +
- Brometodezinco +
- Carbonatodeamônio -
- Carbonatodebário +
- Carbonatodepotássio +
- Carbonatodesódio +
- Cianetodepotássioempó +
- Cloratodepotássio +
- Cloratodesódio +
- Cloretodealumínio -
- Cloretodebário +
- Cloretodecálcio +
- Cloretodecobre(II)5% +
- Cloretodeestanho(II) +
- Cloretodeestanho(IV) +
- Cloretodeferro(II) -

- Cloretodeferro(III)saturado +
- Cloretodemagnésio +
- Cloretodepotássio15% +
- Cloretodepotássiosaturado -
- Cloretodepratasaturado 0
- Dicromatodeamônio +
- Dicromatodepotássio +
- Dicromatodepotássio +
- Ferrocianetodesódio +
- Fluoretodealumínio +
- Fluoretodesódio +
- Fosfatodesódio +
- Fosfatotrisódico5% +
- Hidretodelítioempó +
- Hipocloritodesódio15% +
- Hipocloritodesódio6% +
- Iodetodepotássio +
- Laurilétersulfatodesódio 0
- Nitratodeferro(III) -
- Nitratodemagnésio +
- Nitratodêniquel +
- Nitratodepotássio +
- Nitratodeprata +
- Nitratodesódio10% -
- Óxidodezinco +
- Pastadecarbonatodecálcio +
- Perboqaratodesódio +
- Permanganatodepotássio -
- Persulfatodeamônio +
- Persulfatodepotássio +

- Silicatodesódio +
- SolventedecarbonatodesódioSulfato +
- dealumínioeamônio -
- Sulfatodealumínioepotássio -
- Sulfatodealumínioesódio +
- Sulfatodeamónioferro(III) +
- Sulfatodebário +
- Sulfatodecálcio +
- Sulfatodecromoepotássio -
- Sulfatodeferro(III) +
- Sulfatodepotássio +
- Sulfatodezinco +
- Sulfitodesódio +
- Sulfuretodesódio -
- Tetracloretodetítânio +
- Trióxidodediarsênio -

Sal, Orgânico

- Acetatodealumínio +
- Acetatodeamônio -
- Acetatodepotássio30% -
- Acetatosódico30% -
- BrometodeDL-valina +
- Oxalatodeamônio +
- Sulfatodeanilina +
- Sulfatodequinina -

Global Company with Local Services & Supply



POLYVANTIS

www.polyvantis.com



LEXAN™ Tough Virtually Unbreakable
POLYCARBONATE FILM & SHEET